

**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU**DZIAŁ:
PASTY MONTAŻOWE

WERSJA : 1.3

NB 1200**PASTA CERAMICZNA**

NB 1200 jest białą pastą wysokotemperaturową opartą na azotku boru, przeznaczoną do smarowania połączeń statycznych i dynamicznych węzłów tarcia.

NB 1200 jest zalecaną w miejscach, gdzie istotna jest czystość smarowania, np. ruchome elementy form wtryskowych, przemysł spożywczy.

NB 1200 zawiera dodatki EP i przeciwzatarciowe zapobiegające zapiekaniu i zacieraniu połączeń mechanicznych narażonych na naciski, uder, wibracje. Przeciwdziała korozji kontaktu. **NB 1200** jest odporna na bardzo wysokie temperatury (do 1200°C), wodę, parę, agresywne chemicznie środowisko.

ZASADA DZIAŁANIA

Kompozycja oleju bazowego gwarantuje smarowanie tłuste do +160°C. W tym zakresie pasta może być stosowana jako wydajny smar wysokotemperaturowy - azotek boru i dodatki EP poprawiają własności smarne przy dużych obciążeniach oraz warunkach tarcia granicznego. W temperaturze powyżej 200°C dochodzi do całkowitego odparowania frakcji olejowej bez tworzenia nagarów czy osadów. Zadania smaru przejmuje wtedy azotek boru; jego heksagonalny układ krystalograficzny tworzy warstwy, które łatwo przemieszczają się względem siebie zapewniając niski współczynnik tarcia nawet przy dużych i zmiennych obciążeniach. Jednocześnie wysoka inercja chemiczna umożliwia pracę w środowisku agresywnym chemicznie.

CHARAKTERYSTYKA

parametr	norma	wartość
kolor		biały
składnik bazowy		azotek boru
klasa konsystencji NLGI	DIN 51 818	1/2
penetracja bez ugniatania	ISO 2137	285 – 315
temperatura robocza: - smarowanie tłuste - smarowanie suche		do +160°C do +1200°C
test korozji na płytce miedzianej	ISO 2160	1b

Klasyfikacja zgodna z normą DIN 518-25 : KF 1/2 P-20

Klasyfikacja zgodna z normą ISO 6743-9 : ISO-L-XBEDA 2

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

Smarowanie wypychaczy i zamków form wtryskowych.

Smarowanie uszczelnień głowic, uszczelnień pary, dławic, zaworów, armatury.

Smarowanie połączeń gwintowych ze stali kwasoodpornej (zapobiega „zaciąganiu”).

Smarowanie montażowe połączeń mechanicznych - gwinty, sworznie, kołnierze, oprawy itp. w celu ułatwienia późniejszego demontażu.

OPAKOWANIE

puszka 1L

